



ESPECIFIQUE FIBRAS FIBERMESH 150:

- Reducido agrietamiento del encogimiento plástico
- Mayor resistencia a impactos, fragmentación y abrasión
- Menor migración del agua y menos daños causados por el congelamiento/descongelamiento
- Durabilidad mejorada
- Áreas que exigen materiales no metálicos
- Concreto que necesita un acabado arquitectónico

NO ESPECIFIQUE FIBRAS FIBERMESH 150:

- Control de grietas causadas por esfuerzos externos
- Aumento del espaciado de las juntas más que lo indicado en las directrices de ACI y PCA
- Reducción del espesor de las losas
- Para reemplazar cualquier acero de refuerzo en tracción o acero estructural

FIBRA SINTÉTICA FIBERMESH® 150

El sistema de microrefuerzo para concreto FiberCast 150, anteriormente llamado Stealth® e3®, 100 por ciento fibras de polipropileno homopolímero virgen que no contienen materiales de oleofina reprocessados. Específicamente diseñado y fabricado en una instalación certificada bajo la norma ISO 9001:2000 para ser usado como refuerzo secundario de concreto con una tasa de agregado mínima de 1,0 a 1,5 libras por yarda cúbica (0,60 a 0,90 kg por metro cúbico). Clasificado por UL. Cumple con los Códigos Nacionales de Construcción y con la norma ASTM C III6/C III6M, concreto Tipo III reforzado con fibra.

VENTAJAS

No es magnético • Anticorrosivo • A prueba de álcali • No requiere una cubierta mínima de concreto • Siempre se coloca cumpliendo con los códigos • Es seguro y fácil de usar • Ahorra tiempo y molestias

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Inhibe y controla la formación de grietas intrínsecas en el concreto
- Refuerza contra la fuerza de los impactos
- Refuerza contra la abrasión
- Refuerza contra los efectos de las fuerzas de fragmentación
- Refuerza contra la migración de agua
- Proporciona mayor durabilidad
- Reduce el agrietamiento del encogimiento plástico y del asentamiento

APLICACIONES PRINCIPALES

Aplicable a todos los tipos de concreto, que demuestran una necesidad de ser resistentes al agrietado intrínseco y tener una mejor hermeticidad al agua.

- Losas sobre el suelo
- Estuco
- Pavimentado de pendientes
- Aceras
- Bordillos
- Agregados expuestos
- Entradas para automóviles
- Capas superpuestas y coberturas

PROPIEDADES FÍSICAS Y QUÍMICAS:

Absorción	Cero
Gravedad específica	0.91
Largo de la fibra*	Graduación
Conductividad eléctrica	Baja
Resistencia a la sal y a los ácidos	Alta
Punto de fusión	324 °F (162 °C)
Punto de encendido	1100 °F (>593 °C)
Conductividad térmica	Baja
Resistencia a los álcalis	A prueba de álcalis

* También está disponible en largos de corte simple



FIBERMESH® 150
BY PROPEX

HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO • FIBERMESH® 150

USO DEL PRODUCTO

DISEÑOS DE MEZCLAS Y PROCEDIMIENTOS: El micro refuerzo Fibermesh® 150 es un proceso mecánico, no un proceso químico. El agregado de fibras multifilamento Fibermesh 150 no exige agua adicional ni otros cambios del diseño de la mezcla a tasas normales. Las fibras Fibermesh 150 se agrega a la mezcladora antes, durante o después de hacer lotes con los otros materiales del concreto. En la norma ASTM C 94 se especifican el tiempo y la velocidad del mezclado.

ACABADO: Al concreto microreforzado con Fibermesh 150 se le puede dar acabado usando técnicas de acabado normales. El agregado expuesto, las superficies barridas y dentadas no son un problema.

TASA DE APLICACIÓN: La tasa de aplicación de las fibras Fibermesh 150 es de 1,0 a 1,5 libras por yarda cúbica (0,60 a 0,90 kg por metro cúbico). Nota: Es posible que 0,75 libras por yarda cúbica (0,44 kg por metro cúbico) sea aceptable en base a los códigos de construcción locales.

COMPATIBILIDAD

Las fibras Fibermesh 150 son compatibles con todos los aditivos para concreto y las sustancias químicas que aumentan el rendimiento, pero no exigen la mezcla de aditivos para trabajar.

EMBALAJE

Las fibras Fibermesh 150 están disponibles en una variedad de opciones de envasado. Hay envasado especial disponible para añadir a la carga de camiones completos. Las fibras Fibermesh 150 se envasan, envuelven con material termocontraíble y se paletizan para protegerlas durante el envío.

SERVICIOS TÉCNICOS

Hay especialistas capacitados de Propex Concrete Systems disponibles en todo el mundo para ayudar y asesorar con las especificaciones y el servicio en el campo. Los representantes de Propex Concrete Systems no participan en la práctica de la ingeniería ni en la supervisión de proyectos y están disponibles exclusivamente para dar servicio y apoyo a nuestros clientes.

DOCUMENTOS DE REFERENCIA

- ASTM C 94/C 94M Especificación estándar para concreto premezclado.
- ASTM C III6/C III6M Especificación estándar para concreto reforzado con fibras.
- ASTM C 1399 Método de prueba estándar para obtener la resistencia residual promedio del concreto reforzado con fibras.
- ASTM C 1436 Especificación estándar de materiales para Shotcrete.
- ASTM C 1609 /C 1609M Método de prueba estándar para obtener el rendimiento de la flexión del concreto reforzado con fibras (Usando una viga con carga en tres puntos). Reemplaza la norma ASTM C 1018.
- ACI 304 Guía para la medición, mezcla, transporte y distribución del concreto.
- ACI 506 Guía para Shotcrete.
- International Code Council (ICC) NER-414 Informe de Evaluación.

Clasificado por UL® :Tipo Fibermesh 150. Para ser usadas como alternativa o además de la tela de alambre soldado usada en los diseños piso-techo Serie D700, D800, D900. También se puede usar las fibras en los diseños piso-techo números G229, G243, G256, G514. Se agrega la fibra al concreto con una tasa de una bolsa de 1,0 libras de fibras por cada yarda cúbica de concreto.

CLÁUSULA DE ESPECIFICACIÓN

Use Fibermesh 150 sólo 100 por ciento fibras multifilamento de polipropileno virgen que no contienen materiales de oleafina reprocesados y que fueron diseñadas y fabricadas en una instalación certificada bajo la norma ISO 9001:2000 para ser usadas como refuerzo secundario de concreto. La aplicación mínima por yarda cúbica será de 1,0 libra/yarda³ (0,60 kg/m³). Las fibras son para controlar el agrietamiento debido al encogimiento plástico, el asentamiento plástico, y la expansión y contracción térmica, menor permeabilidad, mayor resistencia a impactos, abrasión y fragmentación. El fabricante de fibras deberá documentar pruebas de que tiene diez años de historia de rendimiento satisfactorio, la certificación ISO 9001:2000 de la instalación de fabricación, el cumplimiento con los códigos de construcción y la norma ASTM C III6/C III6M, concreto Tipo III reforzado con fibra. El refuerzo de fibras para concreto debe ser fabricado por Propex Concrete Systems, 1110 Market Street, Suite 300, Chattanooga, TN. 37402 USA, tel: 800 621 1273, fax: 423 899 5005, web site: propexglobal.com.



Propex[™]
simplificando lo complejo

Propex Operating Company, LLC · 1110 Market Street, Suite 300 · Chattanooga, TN 37402 USA

PH: 800-621-1273 · F: 423-899-5005 · PropexGlobal.com

Fibermesh®, Fibercast®, Enduro®, Novomesh®, Novocon®, ArmorMax®, Pyramat®, Landlok®, Geotex®, Petromat®, Petrotac®, and Reflectex[™] son marcas registradas de Propex Operating Company, LLC.

Esta publicación no se debe interpretar como sugerencia de Ingeniería. Si bien la información contenida en esta publicación es correcta, a lo mejor de nuestro conocimiento, Propex no garantiza su exactitud o integridad. El cliente final y usuario de este producto deben asumir la completa responsabilidad por la determinación final de lo apropiado de la información y los productos para el uso previsto y real. La única garantía hecha por Propex para estos productos se establece en nuestras hojas de datos del producto, o cualquier otra garantía escrita como se haya acordado entre Propex y los clientes individuales. Propex renuncia específicamente a cualquier otra garantía, expresa o implícita, incluyendo sin limitación, las garantías de comerciabilidad o aptitud para un propósito en particular, o que se deriven de la prestación de muestras, un curso de negociación o uso comercial.

© 2014 Propex Operating Company, LLC